

## CHEMKER 400



Silencioso y baja vibración



Protección de  
sobrecalentamiento



Resistencia alta a químicos



Certificación CE y  
garantía de 1 año



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Voltaje / Frecuencia                | 110V / 60 Hz       | 220V / 50 Hz |
|-------------------------------------|--------------------|--------------|
| Máx. potencia                       | 90 W               |              |
| Máx. corriente                      | 1,1 A              | 0,5 A        |
| Máx. vacío                          | 105 mbar           |              |
| Máx. tasa de flujo                  | 38 L/min           | 33 L/min     |
| Velocidad de rotación del motor     | 1700 RPM           | 1450 RPM     |
| Nivel de ruido                      | 52 dB              |              |
| Dimensiones del equipo [An xAl xPr] | 112 x 181 x 267 mm |              |
| Seguridad                           | Protección térmica |              |
| Peso                                | 7 kg               |              |

+57 (1) 300 3161  
+57 316 532 6905



info@quimicompany.com.co  
comercial@quimicompany.com.co

